

Entstaubungsgerät SFK-02/03/11 FL

runde Bauform

1. Kurzdarstellung

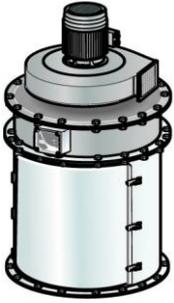
Geräteaufbau in stabiler Stahlblechausführung. Die einzelnen Gehäuseteile sind über geschraubte Flansche miteinander verbunden.

Merkmale

- Maximale Leistungsfähigkeit durch konische Filterelemente
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Baukastensystem
- Wartungsfreundlich
- Hohe Abscheideleistung
- Niedriger Geräuschpegel
- Effektive, energiesparende Druckluftreinigung
- Volumenstrombereich von 450 bis 7.000 m³/h
- Filterflächen von 9 bis 70 m²
- Weltweiter Vertrieb



2. Ausführungen



A, Aufsatzfilter mit Ventilator

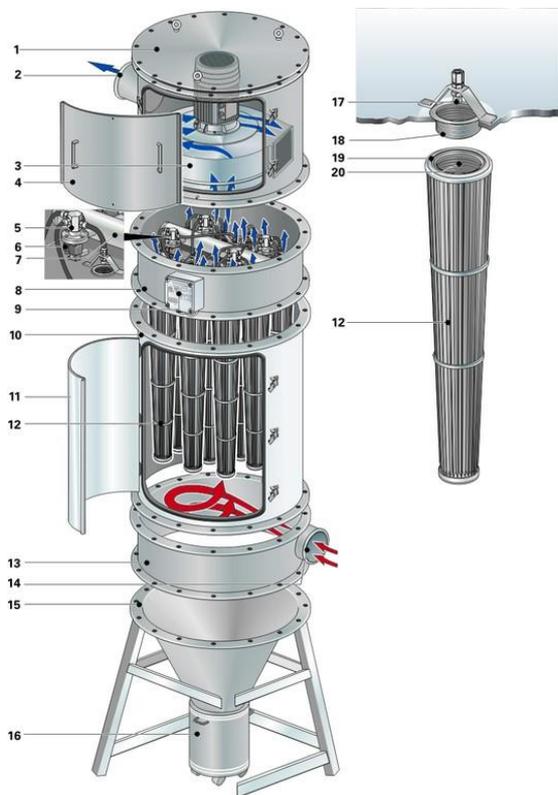


S1, mit Schallhaube und Staubkübel



S6, mit Konus und Ventilator

3. Baugruppen und Zubehör



- 1 Schallhaube
- 2 Ausblasstutzen
- 3 Ventilator
- 4 Wartungsöffnung Schallhaube
- 5 Druckluftverteiler
- 6 Membranventile
- 7 Druckluftbehälter
- 8 Reingasgehäuse
- 9 Zeittaktsteuerung/differenzdruckgeregelte Filtersteuerung
- 10 Rohgasgehäuse
- 11 Wartungstür Rohgasseite
- 12 Filterelement
- 13 Staubteil
- 14 Rohgaseintritt
- 15 Staubsammeltrichter mit Gestell
- 16 Staubkübel
- 17 Multijetdüse
- 18 Rundgewindeanschluss
- 19 Dichtung
- 20 Anschlussgewinde Filterelement

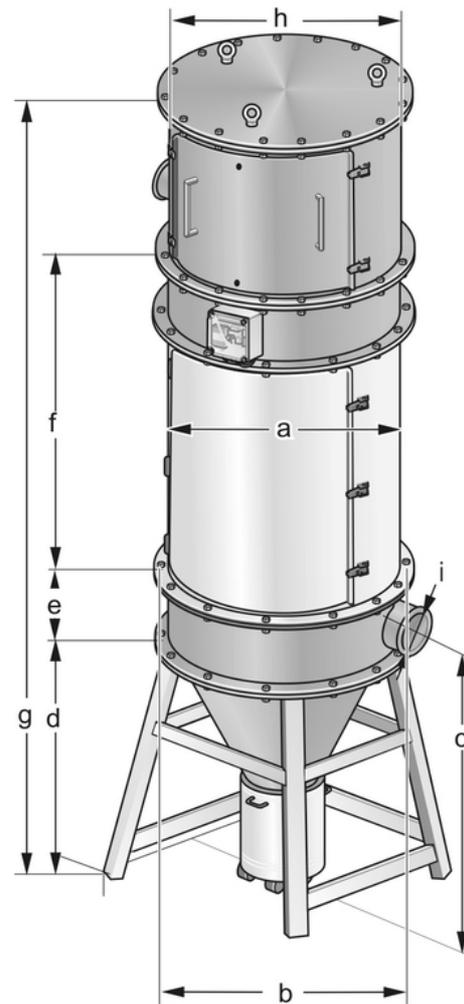
4. Funktionsbeschreibung

Der staubbeladene Rohgasstrom tritt tangential in das Staubteil (13) ein. Hierdurch findet eine gleichmäßige Strömungsverteilung und eine Vorabscheidung größerer Staubpartikel statt. Beim Durchströmen der Filterelemente (12) wird der Feinstaub auf der Elementoberfläche abgeschieden. In bestimmten, von der Staubbelastung und der Filterflächenbelastung abhängigen Zeitabständen wird der Filterkuchen abgereinigt. Die Ansteuerung der Membranventile (6) erfolgt über die seitlich am Filtergehäuse angebrachte elektronische Steuerung (9). Der abgelöste Staub fällt nach unten und wird im Staubkübel (16) aufgefangen. Das gereinigte Gas strömt in den Reingaskörper (8) und tritt im oberen Filterbereich über den Ausblasstutzen (2) wieder aus. Die vollautomatische Spülluftabreinigung besteht aus einem Druckluftbehälter mit Membranventilen (6), einer elektronischen Steuerung (9) und den Abreinigungsdüsen (17).

5. Technische Daten

Entstaubungsgerät

Gehäusewerkstoff:	1.0037/S235JR optional Edelstahl
Oberflächenschutz:	EPS-Pulverbeschichtung RAL 7035 Lichtgrau
Betriebsdruck max.:	- 50 mbar
Betriebstemperatur max.:	70 °C ohne Schallhaube 40 °C mit Schallhaube
Volumen Staubbehälter:	60 l
Filterelemente	
SFK-02:	Typ 852 903 Ti ...* (Datenblatt 120 NK)
SFK-03:	Typ 852 904 Ti ...* (Datenblatt 120 NK)
SFK-11:	Typ 852 054 Ti ...* (Datenblatt 160 NK)
Abreinigung	
Abreinigungssystem:	Filtration Group Multijetdüse
Medium:	öl-, staub- und kondensatfreie Druckluft bei Betriebstemperatur
Druckluftanschluss:	G½ innen
Druckluftverbrauch:	SFK-02/03: ca. 35 l (i.N.) pro Abreinigungsimpuls SFK-11: ca. 80 l (i.N.) pro Abreinigungsimpuls
Impulsdauer:	0,2 s
Steuerung:	SFK-02/03: Zeitsteuerung (Datenblatt MFS-05) SFK-11: differenzdruckgeregelte Filtersteuerung (Datenblatt MFS-05 dp)
Ventile:	elektrisches Membranventil



* Filtermaterial abhängig vom Anwendungsfall

6. Abmessungen

Entstaubungsgerät					Abmessung [mm]															
Typenbezeichnung	Volumenstrom* [m³/h]	Elementanzahl	Elementlänge [mm]	Gewicht** [kg]	a	b	c	d	e	f	g***	h	i							
SFK-02 009 DN-056...	450-1080	9	600	120	560	760	1230	1070	260	1005	3095	900	200							
SFK-03 009 DN-056...	630-1530		1405	3495																
SFK-02 015 DN-071...	750-1800	15	600	210	710	1040	1230	1070	320	1005	3155	1000	250							
SFK-03 015 DN-071...	1050-2550		1405	3555																
SFK-11 012 DN-100...	1800-4200	12	1000	350	1000	1040	1520	1320	400	1405	3880	1000	300							
SFK-11 016 DN-112...	2400-5600	16		420							1120			1160	1695	1470	450	4395	1120	350
SFK-11 020 DN-125...	3000-7000	20		470							1250			1290	1770	1520	500	4495	1250	400

* Abweichungen von diesen Werten sind bedingt durch Staubart, Gaszusammensetzung und Filterwerkstoff

** Gewicht in S1 Ausführung ohne Ventilator und Schallhaube

*** Abweichungen von diesen Werten sind bedingt durch die Ventilatorgröße möglich

Technische Änderungen vorbehalten!

7. Bestellbeispiel

Grundgerät					Zusatzausstattung		
Gerätetyp	Elementanzahl	Baugröße	Ausführung	Aufsatzfilter	Standgerät mit Staubkübel	Standgerät mit Staubkübel und Ventilator	Produktabscheider mit Konus
SFK-02	008	DN-053	A..				
			S1.				
			S1V				
			S6.				

8. Auslegung

Für technische Detailinformationen und Rückfragen bzgl. einer sicheren Auslegung wenden Sie sich bitte an uns. Ein entsprechender Fragebogen erleichtert die Zusammenstellung aller wichtigen Parameter. Zu Geräteprogramm, Abreinigungseinheiten und Filterelementen stehen umfangreiche Unterlagen zur Verfügung. Weitere Informationen zu Installation und Betrieb entnehmen Sie bitte unserer Betriebsanleitung.

Filtration Group GmbH
 Schleifbachweg 45
 74613 Öhringen
 Telefon 07941 6466-0
 Telefax 07941 6466-429
 fm.de.sales@filtrationgroup.com
www.fluid.filtrationgroup.com
 70351165.04/2019