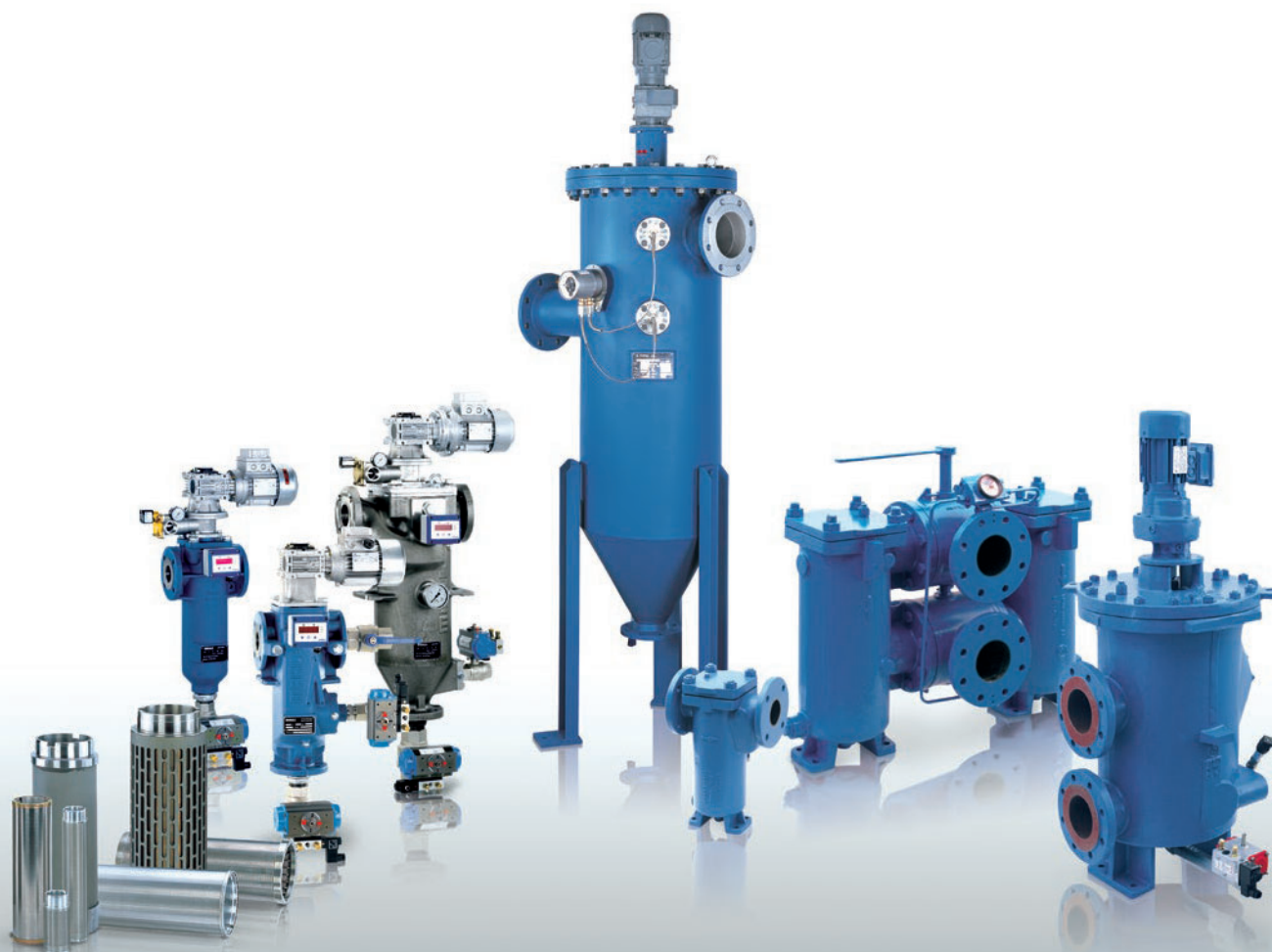


IMMER AUTOMATISCH SAUBER.

**Effiziente und zuverlässige Automatik- und
Prozessfilter für die Industrie.**

PROZESSKOMPONENTEN



HISTORIE

FILTRATION GROUP – FILTERING THE WORLD.

Die Filtration Group hat ein sehr breites Produktprogramm. Unser Angebot reicht von Komponenten wie Filterelementen, Beutel- und Kerzenfiltern über Filtergehäuse und Module bis hin zu kompletten Filtersystemen. Nennen Sie uns Ihre Anwendung und wir nennen Ihnen das optimale Filtrationsprodukt für Ihre Anwendung.



Amafilter Group

Mit mehr als 70 Jahren Erfahrung in der Anwendung von horizontalen und vertikalen Druckblatt- und Cricketfiltern sowie von zahlreichen anderen Filtertypen, bietet die Amafilter Gruppe ein einzigartiges Spektrum an Filter- und Separationslösungen, welches durch ein breites Angebot an Filter Elementen, Ersatzteilen und Services komplettiert wird.

Die MAHLE GmbH hat im Jahr 2008 die Amafilter Gruppe übernommen und somit die Expertise, die Technologien und die Produkte von Amafilter, LFC, Nowata, Vanpipe und Eurofiltrec zum Produktportfolio des Industriefiltrationsbereichs hinzugefügt.

MAHLE Industriefiltration

MAHLE Industriefiltration ist spezialisiert auf die Reinigung und Aufbereitung von industriellen Ölen und Schmierstoffen sowie Luft und Wasser. Mit weitreichendem Anwendungs-Know-How, eigener Forschung und Entwicklung, Technikum, Labor und Konstruktion bietet es seinen Kunden maßgeschneiderte Filterkomponenten und verfahrenstechnische Module.

Filtration Group

Im Jahr 2016 übernimmt die Filtration Group Corporation den Industriefiltrationsbereich der MAHLE GmbH. Durch die Übernahme gelingt es, das Angebot im Bereich der industriellen Filtration vielseitig zu variieren. Insbesondere die Bereiche industrielle Luftfiltration, Prozessfiltration, Hydraulik- und Schmierstofffiltration sowie Kraftstoffpflege und Ersatzteile.

Die Akquisition bietet unseren Kunden mehr Auswahl und Flexibilität beim Einsatz von Filtern, um die Welt sauberer, sicherer und produktiver zu machen.

Die Fähigkeit einer Organisation zu lernen, und das Gelernte in Aktionen zu übersetzen ist der ultimative Wettbewerbsvorteil. — Jack Welch



Fluidfiltration



Automatikfiltration



Luftfiltration



Prozessfiltration



Separation



ÜBERBLICK

EFFIZIENTE FILTRATION UND REINIGUNG. FÜR REIBUNGSLOSE PRODUKTIONSPROZESSE.

Um wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen die Produkte unterschiedlichster Branchen höchste Qualitätsanforderungen erfüllen und die Produktion voll ausgelastet werden. FG Automatikfilter ermöglichen die leistungsfähige und wirtschaftliche Filtration von Flüssigkeiten, Pasten oder ähnlichen Stoffen, sorgen für höchste Produktqualität und halten die Produktion zuverlässig in Gang.

Ihr weltweiter Systempartner für automatische Filtersysteme

Damit der Produktionsbetrieb zuverlässig läuft, müssen Arbeitsflüssigkeiten aufbereitet und regeneriert werden. Produktmedien sollten exakt den Vorgaben entsprechen und hohe Sicherheitsanforderungen an Anlagen und Prozesse sicher eingehalten werden. Zudem dürfen Wartungs- und Entsorgungsmaßnahmen den Betrieb nicht stören.

Automatische Filtersysteme von Filtration Group bieten die Basis für den leistungsfähigen und wirtschaftlichen Produktionsbetrieb ohne Ausfallzeiten. Anders als Filter mit Verbrauchsmaterialien erfordern die abreinigbaren Filtersysteme keine speziellen Wartungs- oder Entsorgungsmaßnahmen im laufenden Betrieb. Die in den kompakten Filtern eingesetzten Abreinigungssysteme und Filtermaterialien ermöglichen den flexiblen und bedarfsgeordneten Einsatz von der Feinst- bis zur Grobfiltration oder zur Homogenisierung.

FG Prozesskomponenten kommen u. a. im Maschinen- und Anlagenbau, der Automobil-, Chemie- und Lebensmittelindustrie, in der Schiffsbetriebs- und Extraktionstechnik sowie in Marine- und Industriemotoren zum Einsatz.

Die Prozesskomponenten im Überblick:

- Automatik-Kantenspaltfilter mit Abstreiferabreinigung für Isocyanat, Klebstoff, PVC oder Schokolade
- Automatikfilter mit Eigendruck-Segmentabreinigung für Motorenöl im Schiffsbetrieb
- Automatikfilter-Variobaureihe mit variablen Abreinigungssystemen und Filtermaterialien für den universellen Einsatz
- Einfach- und Umschaltfilter (Siebkorbfilter) mit reinigbaren Metallfilterelementen
- Vollautomatische Rückspülfiltersysteme für die Aufbereitung von Prozesswasser und Schmieröl

Die Anwendungsmöglichkeiten im Überblick:

- Kühlschmierstoffe zur spanabhebenden Metallbearbeitung und Blechumformung
- Schiffsbetriebsstoffe wie Motorenöle und Kraftstoffe
- Aufbereitung von Kühlwasser, Prozesswasser, Trinkwasser, Abwasser
- Aufbereitung von Waschflüssigkeiten für die industrielle Teilereinigung
- Herstellung und Verarbeitung von chemischen Produkten wie Ölen, Lacken, Farben, Pasten und Klebstoffen
- Herstellung und Verarbeitung von Lebensmitteln wie Speiseöl, Miscella, Honig, Schokolade, Teig- oder Fruchtmassen

AUTOMATIKFILTER UND UMSCHALTFILTER

SAUBERE PROZESSLEISTUNG IN DER FABRIKAUSRÜSTUNG.

FG Prozesskomponenten bieten in Fabriken ein enormes Anwendungsspektrum bei der Aufbereitung und Pflege von Betriebsflüssigkeiten wie Kühlschmierstoffen, Prozess- und Kühlwasser sowie Waschflüssigkeiten. Die selbstreinigenden Automatikfilter kommen ohne zu entsorgende Verbrauchsmaterialien aus, wodurch nahezu keine Wartungskosten entstehen.

Rückspülfilter AF 113



Kantenspaltfilter AF 72



Rückspülfilter R8 40-II



Breites Einsatzspektrum

FG Automatikfilter sorgen für lange Nutzungszeit und sichere Funktion von Schneidemulsionen, Bearbeitungs- und Schleifölen in der metallverarbeitenden Industrie, ermöglichen Waschmedien die effiziente Reinigung von Werkstücken sowie Komponenten, schützen z. B. Wärmetauscher vor Verunreinigungen im Kühlwasser, reinigen Prozesswasser und Abwasser zuverlässig von Verschmutzungen. Auch Filtrationsaufgaben bei flüssigen, hochviskosen oder pastösen Produkten werden mit Automatikfiltern gelöst für mehr Prozess-Sicherheit, weniger Produktionsausfälle und höhere Endqualität.

Sichere Feinfiltration von Kühlschmierstoffen

In der Metallbearbeitung und -verarbeitung ermöglichen moderne Kühlschmierstoffe (wassermischbar/Emulsionen und nichtwassermischbar/Bearbeitungsöle) höchste Präzision und Effizienz. So ergeben saubere Kühlschmiermittel eine bessere Oberflächengüte. Der Kühlschmierstoffkreislauf wird mit leistungsfähigen Automatikfiltern gepflegt und die Lebensdauer von Kühlschmierstoffen erheblich gesteigert.

Die innere Kühlmittelzufuhr über Kanäle in der Maschinenspindel und im Bearbeitungswerkzeug, meist mit Hochdruck bis zu 100 bar, ermöglicht maximale Schnittgeschwindigkeiten. Die Komponenten der Hochdruck-Innenkühlung erfordern zur Minimierung von Verschleiß und für höhere Prozess-Sicherheit die Feinfiltration des Kühlschmierstoffes. FG Automatik-Rückspülfilter setzen hier praktisch den industriellen Standard.

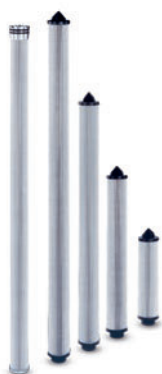
Maximale Flexibilität in der Prozesswasseraufbereitung

Wasser ist das am häufigsten verwendete Kühlmittel und transportiert Prozesswärme in vielen Prozessen. Verschmutzungen von Anlagen durch Bestandteile des Kühlwassers werden dabei durch Filtration verhindert.

Prozesswasser in der geforderten Reinheit ist für effiziente, unterbrechungsfreie Industrieprozesse unverzichtbar. So muss etwa Wasser beim Abschrecken von heißem Metall durch Filtration aufbereitet werden. Wärmetauscher, Pumpen, Rohrleitungen und Armaturen für Kühl- und Prozesswasser müssen für einen sicheren Betrieb vor Verschmutzungen geschützt werden. Vor allem halboffene Kühlturmwasser-Kreisläufe sind von hohem Partikeleintrag betroffen. Aber auch sich lösende Teile von Rohrwänden,



High-End-Kerzenfilterelemente



abplatzende Ablagerungen etc. können Düsen und Armaturen verstopfen und zu Produktionsstörungen führen – bis hin zu teuren Schäden an Maschinen und Anlagen.

Durch ihre Selbstreinigungsfunktion bieten FG Automatikfilter hier die Ideallösung, um Ihre Anlagen und Prozesse zu schützen, ohne den Wasserkreislauf unterbrechen zu müssen.

Die effiziente Lösung in der industriellen Teilereinigung

Die Anforderungen in industriellen Produktionsprozessen hinsichtlich Beschaffenheit und Reinheit der Oberflächen sowie Restschmutz- und -partikelwerten steigen ständig. Die Qualität vieler Endprodukte ist abhängig von der Sauberkeit der Bauteile, z. B. moderne Verbrennungsmotoren mit Kraftstoff-Einspritzsystemen, die mit weit über 1000 bar arbeiten.

Unsere vollautomatischen und selbstreinigenden Filtrationssysteme sorgen für den notwendigen Partikelaustrag aus dem Reinigungsflüssigkeitskreislauf auch bei hohem Eintrag, z. B. durch anhaftende Gussrückstände an Kurbelgehäusen. Hochdruck-Entgratungsanlagen reinigen nicht nur, sondern Entfernen auch Bearbeitungsgrate.

Sichere Filtration von hochviskosen Produkten

Bei der Herstellung hochviskoser Produkte der chemischen Industrie wie Klebstoffe, Dämm-Massen, Versiegelungen, Unterbodenschutz etc. sind FG Automatik-Kantenspaltfilter oft die einzige Technologie, die eine wirtschaftliche Filtration ermöglichen, um nachfolgende Prozess-Schritte vor Verunreinigungen zu schützen.

Viele Produkte werden in aufwändigen Maschinen und Anlagen verarbeitet, z.B. mit feinen Düsen appliziert oder als extrem dünne Kleberbeschichtung aufgetragen. Hier würden Fremdpartikel und Agglomerate von Produktinhaltsstoffen zu Störungen und Produktausschuss führen, im schlimmsten Fall zu Schäden an den Maschinen. FG Kantenspaltfilter filtrieren ohne Filterverbrauchsmaterialien und sorgen für einen zuverlässigen Betrieb. Sie steigern die Prozess-Sicherheit und Produktqualität, minimieren Ausfallzeiten der Produktion und senken die Kosten.

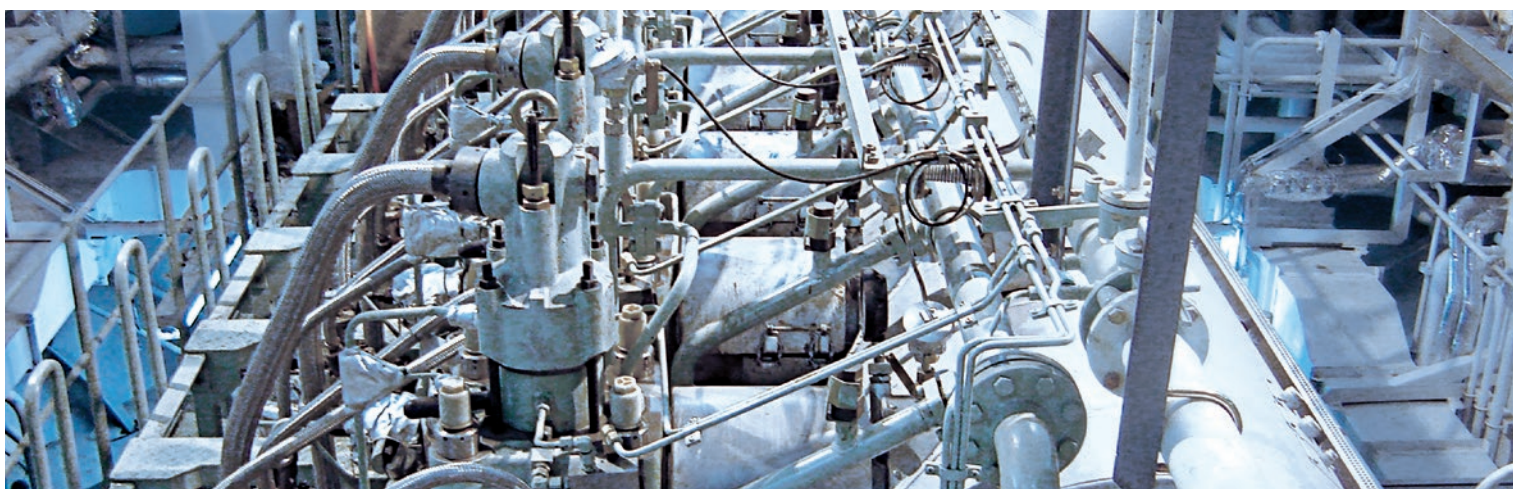
Die Vorteile der FG Automatikfilter im Überblick:

- Selbstreinigende Filter ohne Verbrauchsmaterialien
- Vollständiges Typen- und Baugrößenprogramm
- Kundenspezifische Auslegung zur optimalen Anpassung an den Prozess
- Vollautomatischer Betrieb
- Umweltschonendes Verfahren ohne Chemie
- Reduzierter Bedarf an Kühlschmierstoffen, Waschmedien, Reinigungsflüssigkeiten und Prozesswasser
- Sichere Prozesse
- Verlängerte Standzeiten von Werkzeugen, Pumpen und Anlagen
- Sichere und konstante Produktführung
- Verbesserte Produktqualität
- Weniger Produktionsausschuss

KRAFTSTOFFPFLEGE- UND SCHMIERÖLFILTERSYSTEME

VOLLE KRAFT VORAUSS BEI MARINE- UND INDUSTRIEMOTOREN.

Je länger, zuverlässiger und wartungsarmer Großmotoren laufen, desto höher die Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Saubere Brennstoffe und Schmieröle leisten einen entscheidenden Beitrag zur Erhaltung und Verlängerung der Lebensdauer des Motors sowie zum schadstoffarmen Betrieb. Filtration Group bietet ein breites Spektrum an Kraftstoff- und Schmierölfiltren sowie Lösungen zur Prozesswasserfiltration für Schiffs- und Industriemotoren jeder Art.



Zuverlässige Kraftstoffpflegesysteme

Leistungsfähige FG Filtersysteme können auch Kraftstoffe und Schmierstoffe geringer Qualität optimal nutzbar machen. Unsere Automatikfilteranlagen sind speziell auf die Anforderungen von Großmotoren abgestimmt und arbeiten jederzeit zuverlässig und sicher im vollautomatischen Betrieb. Mithilfe von Koaleszenztechnologie können FG Kraftstoffaufbereitungsanlagen den Wasseranteil im Kraftstoff auf ein Minimum reduzieren und somit einem vorzeitigen Verschleiß von Motorenkomponenten vorbeugen.

Sichere Schmierstoff-Filtration

Automatische Filtersysteme für die Schmierstoffpflege und -aufbereitung von Filtration Group sichern den wartungsarmen, störungsfreien Motorbetrieb über einen langen Zeitraum. Alle Ölpflegesysteme sind in Bauart, Qualität und Ausführung auf Ihren spezifischen Einsatzbereich abgestimmt. Damit lassen sich typische Verunreinigungen wie Fest- und Schwebstoffteilchen, Sediment, Rost und Wasser zuverlässig und wirtschaftlich aus den Schmierstoffen aller Motoren entfernen und die Verfügbarkeit der Motoren steigern.

Die Vorteile im Überblick

- Kundenspezifische Auslegung der Automatikfilter
- Umweltschonendes Verfahren ohne Chemie
- Hohe Reinigungsleistung
- Reduzierter Verschleiß von Motorkomponenten
- Längere Standzeiten
- Höhere Verfügbarkeit der Motoren
- Effiziente Ballastwasserbehandlung

Rückspülfilter COM plus



KANTENSPALT- UND RÜCKSPÜLFILTER

ALLES IM FLUSS IN DER LEBENSMITTEL- UND CHEMIEINDUSTRIE.

In der Chemie- und Lebensmittelindustrie werden höchste Anforderungen an Prozessqualität, Reinheit, Sicherheit und Umweltschutz gestellt. FG Automatikfilter kommen in einem breiten Spektrum an Verarbeitungsprozessen zum Einsatz, um Produktqualitäten sicherzustellen und Prozesse betriebs-sicher und unterbrechungsfrei zu gewährleisten.

Klare Sache in der Chemieindustrie

Bei der Herstellung von hochviskosen Produkten wie Klebstoffen, Dämm-Massen, Versiegelungen, Unterbodenschutz etc. sind FG Kantenspalterfilter oft die einzige Technologie, die eine wirtschaftliche Filtration ermöglichen, um nachfolgende Prozess-Schritte vor Verunreinigungen zu schützen. In anspruchsvollen Prozessen müssen sehr enge Düsen, Mischköpfe oder Beschichtungssysteme vor Verunreinigungen geschützt werden, die zu Störungen, Produktionsausfall und Ausschuss führen könnten.

Beispiel Reaktionsspritzguss: Die Rohkomponenten Isocyanat und Polyol werden mit FG Kantenspalterfiltern gefiltert. Aus diesen Komponenten wird in Reaktionsspritzgussmaschinen und Schäumenanlagen eine enorme Produktvielfalt hergestellt, darunter Karosseriebauteile, Schaumstoffe für KFZ-Armaturentäger und -Innenauskleidung, Polsterschaumstoffe oder Sandwichbauplatten für Gebäude.

Kantenspalterfilter AF 43



Kantenspalterfilter AF 42



Purer Geschmack in der Lebensmittelindustrie

In der industriellen Lebensmittelherstellung dienen selbstreinigende Automatikfilter z.B. dazu, in Ladestationen Fremdkörper aus Halbwaren und Vorprodukten zu entfernen, um die Vorratstanks und Anlagen nicht zu verunreinigen.

Bei höherviskosen Produkten erzielen FG Kantenspalterfilter die notwendige Partikelfreiheit. So werden z.B. beim Überziehen von Backwaren mit Schokolade eingetragene Bruchstücke entfernt. FG Automatikfilter filtrieren Honig bei hoher Viskosität sowie schonenden Temperaturen und reinigen Rohöle nach der Pressung in der Pflanzenölproduktion. Bei der chemischen Pflanzenölextraktion wird die Miscella filtriert, um die nachfolgende Destillationsanlage vor Verschmutzung zu schützen. Hochtemperaturausführungen der FG Automatikfilter reinigen an großen Frittieranlagen das Frittieröl von Verunreinigungen durch Panadepartikel.

Die Vorteile im Überblick

- Höhere Produktqualität
- Reibungslose Produktionsprozesse
- Filtration von nieder- bis hochviskosen Produkten im 24-Stunden-Dauerbetrieb
- Umweltschonendes Verfahren ohne Filterverbrauchsmaterialien
- Kundenspezifische Auslegung der Filtersysteme
- Optional integrierte Vorabscheidungsfunktion zur Abtrennung grober Partikel und Fremdkörper
- Design auch für hohe Temperaturen bis 400 °C (optional)
- Ausführung für Ex-Schutz-Zonen und Zertifizierung ATEX 2014/34/EU
- Für Lebensmittelkontakt unbedenkliche Materialien



» In der Lebensmittelherstellung ist maximale Produktsicherheit unverzichtbar. Mit den FG Filtersystemen erhalten wir eine dauerhaft homogene Produktqualität. «

KANTENSPALT- UND RÜCKSPÜLFILTER

KONTINUIERLICHE FILTRATIONSLEISTUNG FÜR JEDEN BEDARF.

Prozesse und Flüssigkeitskreisläufe mit kontinuierlichem Partikeleintrag benötigen ein automatisches Filtrationssystem mit kontinuierlichem Partikelaustrag. FG Automatik-Kantenspaltfilter und -Rückspülfilter basieren auf einem intelligenten Baukastensystem und passen sich wechselnden Betriebsbedingungen automatisch an. Die Selbstreinigungsfunktion erfolgt ohne Unterbrechung des Filtrationsbetriebs.

Mehr Flexibilität durch Automatikfilter-Variosystem

Das FG Automatikfilter-Variosystem ermöglicht dank modularer Bauweise mit einheitlichem Gehäuse ein breites Anwendungsspektrum bei höchster Wirtschaftlichkeit. Verschiedene Filterabreinigungs-Prinzipien sorgen für optimale Filtrationsleistung für jeden Prozess. Das Variosystem ermöglicht den einfachen Umbau auf andere Abreinigungsarten ohne Filterausbau. Die optionale Vorabscheidungsfunktion trennt grobe Partikel und Fremdkörper ab. Da kein Verbrauchsmaterial anfällt, entstehen nur geringe Betriebs- und Wartungskosten. Die solide Konstruktion und hochwertigen Materialien gewährleisten eine lange Lebensdauer.

FG Automatik-Kantenspaltfilter

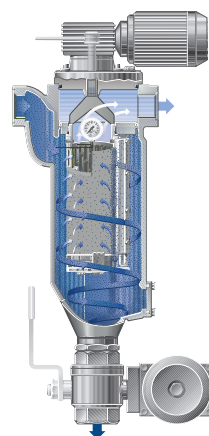
FG Automatik-Kantenspaltfilter bieten eine effiziente mechanische Abreinigung der Filteroberfläche und hohe Abscheidungsqualität. Als Filtermedium kommen stabile FG Kantenspalt- und Kantenloch-Filterelemente aus Dreikant-Edelstahldraht auf einem robusten Tragkörper zum Einsatz. Die Automatik-Kantenspaltfilter eignen sich optimal für niedrig- bis hochviskose Flüssigkeiten und Pasten und sind auch bei höheren Betriebsdrücken und Filterfeinheiten $>100\text{ }\mu\text{m}$ problemlos einsetzbar.

Die Leistungsmerkmale der FG Automatik-Kantenspaltfilter im Überblick:

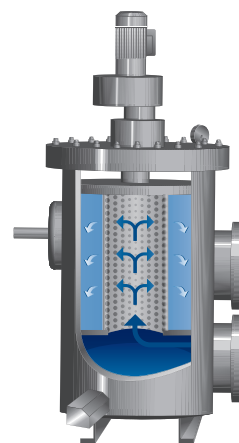
Spaltweiten 30 – 2.000 μm

- Preiswerte Gussgehäuse für kleinere Baureihen
- Geschweißte Gehäuse für große Typen und kundenspezifische Ausführungen
- Integrierte Vorabscheidungsfunktion zur Abtrennung grober Partikel und Fremdkörper (optional)
- Kundenspezifische Zulauf- und Ablaufanschlüsse und Materialien (optional)
- Design auch für hohe Temperaturen bis 400 °C (optional)
- Volumenströme bis ca. 900 m^3/h
- Optionaler Heizmantel (Heizdampf oder -flüssigkeit)
- Optionale Wellenabdichtungen, z. B. Sperrflüssigkeitsvorlage, doppelte Gleitringdichtung, Magnetkupplungen, optional gemäß TA Luft zertifiziert
- Ausführung für Ex-Schutz-Zonen und Zertifizierung ATEX 2014/34/EU
- Zertifizierung durch namhafte Schiffsklassifizierungsgesellschaften wie z. B. German Lloyd, DNV

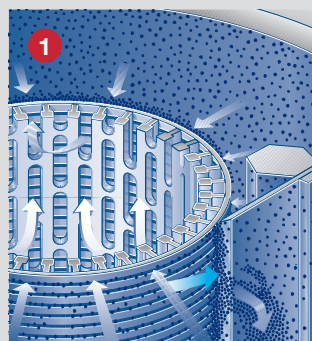
FG Kantenspaltfilter



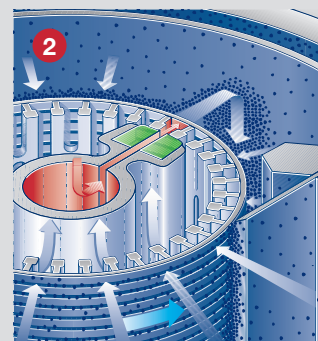
FG Rückspülfilter



Funktionsprinzipien der FG Kantenspaltfilter



01 Automatik-Kantenspaltfilter AF 7x mit radialer Abstreiferabreinigung
Automatik-Kantenspaltfilter AF 9x mit zusätzlicher integrierter Vorabscheidungsfunktion
 Abreinigung ohne Betriebsunterbrechung durch Rotation des Filterelements gegen federnd gelagerten Abstreifer. Partikel und Agglomerate werden von der Oberfläche abgehoben und sinken in den Sammelkonus. Dieser wird per Ablassventil entleert.



02 Automatik-Kantenspalt- und Rückspülfilter AF 15x mit radialer Abstreiferabreinigung und Fremddruckstoß-Segmentabreinigung
 Abreinigung durch Rotation des Filterelements gegen federnd gelagerten Abstreifer. Segmentweise Rückspülung mit extern zugeführten Druckmedium. Die angesammelten Feststoffe werden von der Oberfläche abgehoben und sinken in den Sammelkonus. Dieser wird per Ablassventil entleert.



» Ob Automatik-Kantenspalt- oder Rückspülfilter: Filtration Group bietet für unsere spezifische Anwendung immer die optimale Filtrationslösung – technisch und wirtschaftlich. «

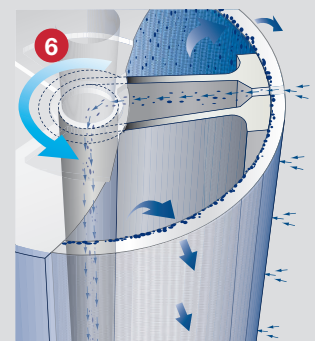
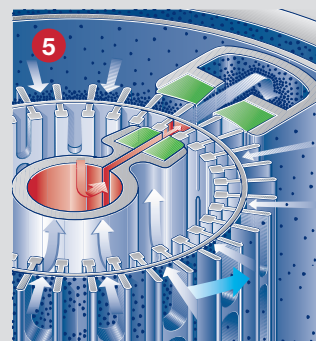
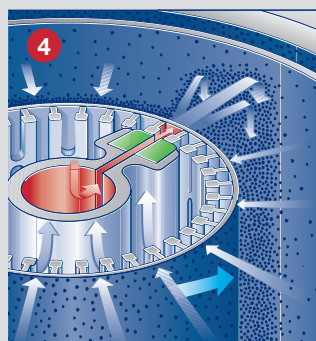
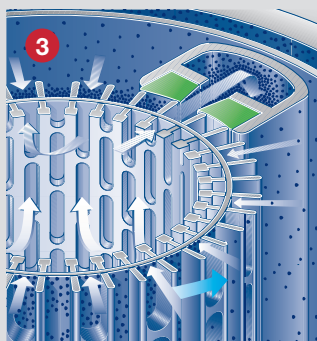
FG Automatik-Rückspülfilter

FG Automatik-Rückspülfilter eignen sich perfekt zur zuverlässigen Abreinigung der Filteroberfläche durch temporäre bzw. partielle Strömungsumkehr. Die Rückspülfilter bieten maximale Prozesssicherheit durch effiziente Filterabreinigung ohne Filtrationsunterbrechung (segmentweise Abreinigung mit hohem Rückspülimpuls) sowie höchste Abscheidequalität nach dem Oberflächenfilterprinzip. Hier kommen asymmetrische Filtermedien von höchster Qualität aus mehrlagig versinterter Edeldrahtgewebe auf robustem Tragkörper zum Einsatz.

Die Leistungsmerkmale der FG Automatik-Rückspülfilter im Überblick:

- Empfohlen für bei Betriebsdrücke < 6 bar, optional auch für höhere Drücke ausführbar
- Für Produktviskositäten bis ca. 200 mm²/s
- Vorteilhaft bei Filterfeinheiten < 200 µm
- Volumenströme bis 7.000 m³/h
- Versionen für Rückspülung getrieben durch Zulaufdruck (Eigenmedium und -druck)
- Versionen für Rückspülung mit Fremddruck und -medium
- Kombination Kantenspalt-Abschaber-Reinigung mit Rückspülung möglich
- Integrierte Vorabscheidung (teilweise optional)
- Geringer Flüssigkeitsverlust beim Abreinigungsvorgang
- Optimal geeignet für Fein-/Polizei-Filterstufe für KSS-Anwendungen an zentral versorgten Bearbeitungszentren

Funktionsprinzipien der FG Rückspülfilter



03 Automatik-Rückspülfilter AF 11x mit Eigendruck-Segmentabreinigung und integrierter Vorabscheidungsfunktion
Abreinigung ohne Betriebsunterbrechung durch Rotation des Filterelements und Rückspülung mit dem Filtrat. Zur effizienten Rückspülung ist ein Betriebsüberdruck auf der Austrittsseite erforderlich. Die angesammelten Feststoffe werden über den Spülkanal ausgetragen. Grobe Partikel werden per Ablassventil aus dem Sammelkonus entfernt.

05 Automatikfilter AF 17x mit Fremddruckstoß-Segmentabreinigung und integrierter Vorabscheidungsfunktion
Abreinigung ohne Betriebsunterbrechung durch Rotation des Filterelements und segmentweise Rückspülung mit extern zugeführtem Druckmedium. Die angesammelten Feststoffe werden über den Spülkanal ausgetragen. Grobe Partikel werden per Ablassventil aus dem Sammelkonus entfernt.

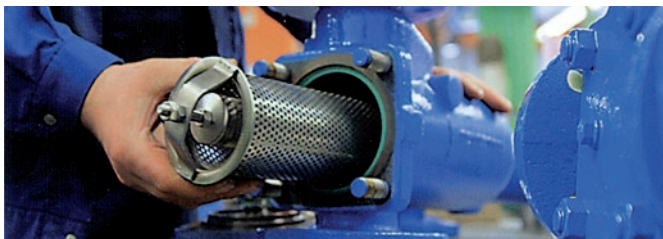
04 Automatik-Rückspülfilter AF 13x mit Fremddruckstoß-Segmentabreinigung
Abreinigung durch Rotation der Filterelemente und segmentweise Rückspülung mit extern zugeführtem Druckmedium. Die angesammelten Feststoffe werden von der Oberfläche gespült und sinken in den Sammelkonus. Dieser wird per Ablassventil entleert.

06 Automatik-Rückspülfilter Rx mit Eigendruckabreinigung
Reinigungsvorgang ohne Betriebsunterbrechung durch Rotation der Spüldüse und Rückspülung mit dem Filtrat. Zur effizienten Rückspülung ist ein Betriebsüberdruck auf der Austrittsseite erforderlich. Die Austragung der angesammelten Feststoffe erfolgt über Spüldüse und Spülventil.

EINFACH UND UMSCHALTFILTER

UNIVERSELLE SIEBKORBFILTER FÜR SICHERE PRODUKTIONSPROZESSE.

Einfach- und Umschaltfilter von Filtration Group sind durch ihre ausgereifte Konstruktion für die Filtration von Flüssigkeiten aller Art geeignet. Sie sind mit reinigbaren Metallfilterelementen ausgestattet, die leichte Handhabung und Reinigung mit hoher Zuverlässigkeit und langer Lebensdauer vereinen. Siebkorbfilter sichern die kontinuierliche Filtration von Kühl- und Schmierstoffen und unterstützen den effizienten Ablauf von Produktionsprozessen.



Filterwechsel an einem Einfachfilter

Siebkorbfilter für jede Anforderung

FG Siebkorbfilter erreichen eine hohe Differenzdruckfestigkeit bis zu 5 bar. Sie eignen sich für ein breites Anwendungsspektrum in der Schifffahrt und anderen Industrien, die Schutzfilter oder Sicherheitsfilter für die Aufbereitung und Erhaltung ihrer Flüssigkeiten einsetzen.

Das Siebkorbfilterelement wird von innen nach außen durchströmt, wobei die Schmutzpartikel an der Innenseite gesammelt werden. Beim Einfachfilter werden bei Erreichen des zulässigen Verschmutzungsgrades der Filtrationsbetrieb unterbrochen, der Filter geöffnet und der Siebkorb entnommen. Die Reinigung des Siebkorbes erfolgt mit Dampf- oder Wasserstrahl. Umschaltfilter sind mit zwei Filtertöpfen ausgerüstet. Im Betrieb wird ein Filtertopf beaufschlagt. Bei Erreichen des maximalen Verschmutzungsgrades wird ohne Unterbrechung auf den anderen Filtertopf umgeschaltet. Der nicht im Betrieb befindliche Filter kann nun gereinigt werden.

Einfachfilter



EG1



EG2



EG3



ES46



ES

Umschaltfilter



UG54



US87



VS87-1



VS87

» Ob Kantenspalt-, Rückspül- oder Siebkorbfilter: Filtration Group bietet uns für unsere spezifische Anwendung immer die optimale Filtrationslösung – technisch und wirtschaftlich. «



HIGH-END-FILTER

HIGH-END-FILTERSYSTEME FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN.

Mit innovativem Glasfasermaterial und speziell entwickeltem Design erfüllen FG High-End-Filtersysteme höchste Reinheitsansprüche. Die einzigartige Filtertechnologie stellt durch ihre konstant hohe Leistungsfähigkeit über die gesamte Betriebszeit eine kontinuierlich gleich bleibende Qualität der Prozessflüssigkeit sicher – für mehr Prozess-Stabilität und langfristig wirtschaftliche Betriebszeiten.

High-End-Filtertechnik für mehr Leistung und längere Betriebszeit

FG High-End-Filtersysteme eignen sich zur Filtration von Reinigungsflüssigkeiten im industriellen Produktionsprozess – von alkalischen, neutralen und sauren wässrigen Reinigungslösungen über Lösemittelreiniger auf Kohlenwasserstoffbasis bis zu modifizierten Alkoholen. Unsere High-End-Filter bestehen aus einem einzigartigen, mehrlagigen Sm-N-Faltenstern-Aufbau aus Glasfasermaterial, das chemisch und thermisch beständiger ist als Kunststoff. Das in der Feinheit von außen nach innen abgestufte Glasfasergewebe vereint die Vorteile eines Tiefenfilters mit denen einer großen wirksamen Filterfläche. Das Resultat: höhere Schmutzaufnahmekapazität bei niedrigerem Druckverlust in Verbindung mit einer definiert hohen Abscheiderate. Das beidseitige Stützgewebe aus Edelstahlraht gewährleistet eine hohe Steifigkeit des Faltensterns. Das Innenrohr aus Edelstahl sorgt für hohe Stabilität und Druckfestigkeit.

Die Vorteile im Überblick:

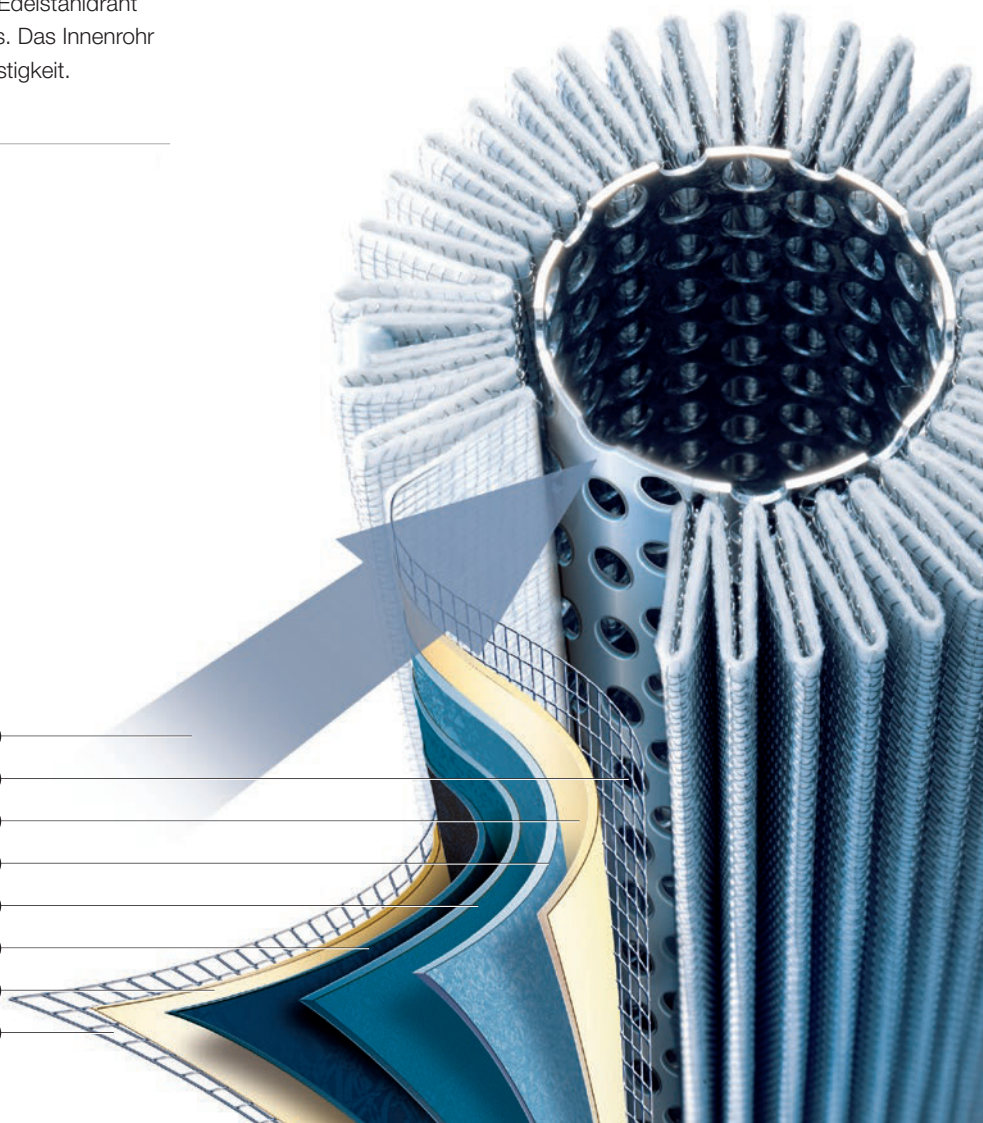
- Garantierte, definiert hohe Filterleistung über die gesamte Betriebszeit
- Sehr gute Schmutzaufnahmekapazität durch innovative Glasfiltertechnologie
- Lange Standzeiten
- Definierte Filtrerrückhalterate nach ISO 16889 (Multipass-Test)
- Gleich bleibende Sauberkeit der eingesetzten Medien über die gesamte Betriebszeit
- Hohe Differenzdruckstabilität
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis dank höherer Betriebsdauer als herkömmliche Filter – bei gleich hoher Abscheideleistung

High-End-Kerzenfilterelemente



- 01 Durchströmung
- 02 inneres Stützgewebe
- 03 Schutzvlies
- 04 feines Glasfasergewebe
- 05 mittleres Glasfasergewebe
- 06 grobes Glasfasergewebe
- 07 Schutzvlies
- 08 äußeres Stützgewebe

- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ⑧



www.filtrationgroup.com

Filtration Group GmbH

Schleifbachweg 45

74613 Öhringen

Telefon: +49 7941 6466-0

Fax: +49 7941 6466-429

fm.de.sales@filtrationgroup.com

Filtration Group weltweit

Alle Ansprechpartner auf einen Blick: www.filtrationgroup.com

In Zusammenarbeit mit:

