

Filterwerkstoff

Ti 18/1

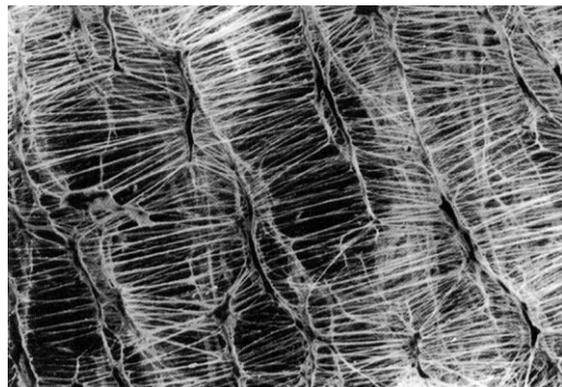
Polyphenylsulfid mit PTFE-Membran

1. Kurzdarstellung

Durch den zweischichtigen Aufbau dieses Filterwerkstoffes werden auf optimale Weise die Vorteile der Oberflächenfiltration genutzt.

Mit Hilfe der feinporigen PTFE-Filtermembran wird nahezu der gesamte Staub auf der Membranoberfläche abgeschieden.

Extrem anspruchsvolle Filteraufgaben lassen sich mit hohen Standzeiten durch diesen Filterwerkstoff lösen. Polyphenylsulfid mit PTFE-Membran zeichnet sich durch einen sehr guten Abscheidegrad und eine gute Abreinigbarkeit aus. Weitere Vorteile sind die hohe chemische und Temperaturbeständigkeit, sowie die hervorragende Hydrolysebeständigkeit.



Merkmale

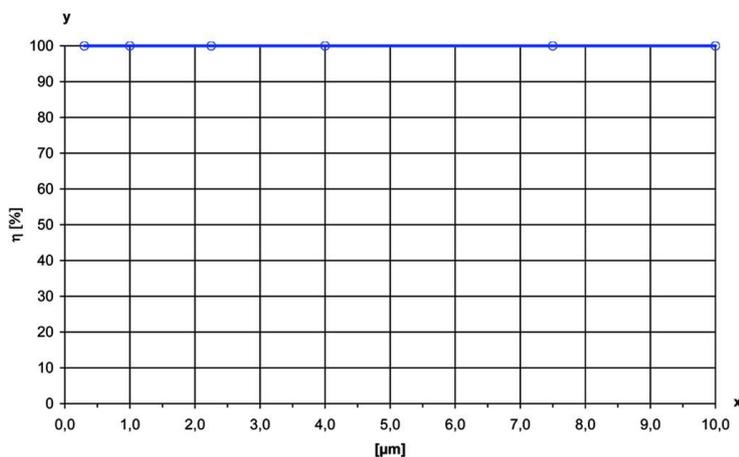
- Effektive Oberflächenfiltration durch mikroporöse PTFE-Membran
- Hohe mechanische Festigkeit
- Sehr gute chemische Beständigkeit gegenüber Säuren, Laugen und organischen Lösemitteldämpfen
- Sehr glatte, faserfreie Oberfläche
- Sehr gute Hydrolysebeständigkeit
- Gute Abreinigbarkeit
- Erfüllt die Anforderungen der DIN EN 60335-2-69/Staubklasse "M" und EN 1822-3 Kategorie "E10" bei $v \leq 1$ m/min
- Filterwerkstoff ist konform zu den Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004 und (EU) Nr. 10/2011 sowie FDA 21 CFR CH. I §177.1550 Anforderungen
- Weltweiter Vertrieb

2. Technische Daten

Type	Werkstoff	Materialdicke [mm]	Flächengewicht [g/m ²]	Luftdurchlässigkeit [m ³ /m ² h]	max. Betriebstemperatur [°C]	Prüfzeugnisse/ Staubklassen
Ti 18/1	Polyphenylsulfid mit PT-FE-Membran	0,7	250	200 bei Δp 200 Pa	160 (Dauer) 190 *	DIN EN 60335-2-69 "M" EN 1822-3 "E10"

* Bei reduziertem Sauerstoffgehalt. Technische Änderungen vorbehalten!

3. Abscheidegrad



Abscheideleistung: > 99,99 %
bei 0,3 μm

Testbedingungen
Anströmgeschwindigkeit: 3,36 m/min
Massenkonzentration: 200 mg/m³
Prüfstaub: Dolomit DRB 20 (Gesteinsmehl)

x = Partikelgröße [μm]
 y = Abscheidegrad η [%]

Abweichungen von diesen Werten sind bedingt durch Staubart, Gaszusammensetzung und Filterelementaufbau möglich.

4. Chemische Beständigkeit/mechanische Eigenschaften

Chemische Beständigkeit				Mechanische Eigenschaften			
	sehr gut	gut	bedingt		sehr gut	gut	bedingt
Feuchtigkeit	x			Oberflächenqualität (Glätte)	x		
Hydrolyse	x			Stabilität	x		
Säuren	x			Abrassionsfestigkeit			x
Alkalien	x			Abreinigbarkeit (Spülluft)	x		
Lösemittel	x			Waschbarkeit		x	

Die Eigenschaften sind als rein qualitative Wertung zu verstehen und hängen von der Staubart, Gaszusammensetzung und den Betriebsbedingungen (z.B. Temperatur) ab.

5. Auslegung

Für technische Detailinformationen und Rückfragen bzgl einer sicheren Auslegung wenden Sie sich bitte an uns. Ein entsprechender Fragebogen erleichtert die Zusammenstellung aller wichtigen Parameter. Zu Geräteprogramm, Abreinigungseinheiten und Filterelementen stehen umfangreiche Unterlagen zur Verfügung.