Filtration Group Anwendungsbeispiel – Fabrikausrüstung

Absaugen von Feststoffen in der Lebensmittelindustrie



Fabrikausrüstung

Ausgangssituation

Die Zeppelin Reimelt GmbH produziert vollautomatisch arbeitende Entlüftungsfilter zur kontinuierlichen Filtration der Förderluft aus pneumatisch beschickten Behältern und Silos im Dauerbetrieb. Hierbei ist ein hoher Abscheidegrad von Staub und pulverförmigen Produkten aus der Abluft bzw. aus Prozessgasen erforderlich. Eine kompakte Bauweise und ein konstanter Widerstand des Abluftfilters sind daher nicht nur im Lebensmittel- und Pharmabereich ein wichtiges Kriterium. Da die Filter mit Lebensmittel oder Medikamenten in Berührung kommen bestehen hier höchste Anforderungen an alle verwendeten Materialien.



Lösungsansatz

- Die Filterelemente sind mit leitfähigen Filtermedien Ti 07 oder Ti 08 ausgestattet
- Alle Komponenten der Filter sind komplett nach FDA und EU 10/2011 zertifiziert
- Die innovative, kundengeschützte Bajonett Befestigung ist einfach zu montieren und bietet dem Betreiber daher einen deutlich reduzierten Wartungsaufwand
- Für die Zeppelin Reimelt GmbH ergab sich weiter der Vorteil, dass **für Filterelemente und Schlauchfilter** jetzt ein **gemeinsames**Befestigungssystem verwendet werden konnte
- Die konische Bauform der Filterelemente ermöglicht eine platzsparende Bauweise, sowie hohe Filterperformance und optimale Abreinigbarkeit

Kundennutzen

- Kundengeschützes Befestigungssystem
- Einfache Montage und dadurch niedrige Montagekosten
- Reduktion der Wartungskosten durch verlängerte Standzeiten
- Vorhandene Lebensmittelzulassung (FDA, EU 10/2011)
- Ebenfalls einsetzbar bei explosiven Stäuben



Herausforderung

Die staubbeladene Luft wird von unten in den Rohgasbereich eingeleitet. Der Luftstrom wird von außen nach innen durch die Filterelemente geführt. Dabei wird der Staub auf der Oberfläche des Filterelements abgeschieden und bildet einen Staubkuchen. Durch den pneumatischen Überdruck oder durch einen zusätzlichen Ventilator, wird die gereinigte Luft in die Halle oder ins Freie befördert. Das zurückgehaltene Produkt wird abgereinigt und kann, wenn es gewünscht ist, zurück in den Prozess befördert und weiterverarbeitet werden.

Technische Daten

Volumenstrom:100–3500 m³/h Filtrationsfeinheit: 0,5 – 10 µm Betriebstemperatur: 20 – 30°C Explosive Stäube









Filtration Group GmbH

Schleifbachweg 45 74613 Öhringen Tel.: +49 7941 / 6466 - 0

Mail: industrial.sales@filtrationgroup.com

www.industrial.filtrationgroup.com