

Entstaubungsgerät SFK-09

rechteckige Bauform

1. Kurzdarstellung

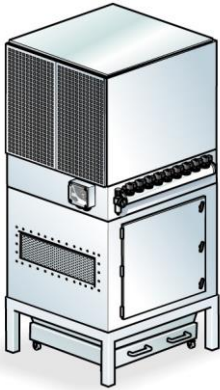
Geräteaufbau in stabiler Stahlblechausführung. Die einzelnen Gehäuseteile sind aus gekanteten, miteinander verschraubten Blechsegmenten aufgebaut. Abgedichtet werden die einzelnen Bauteile über silikonfreie Dichtungen.

Merkmale

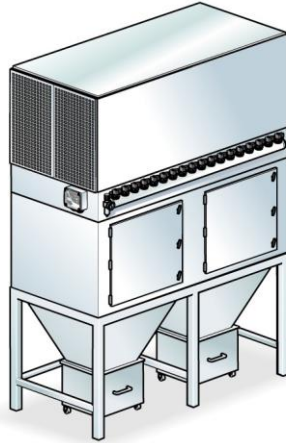
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Wartungsfreundlich
- Niedriger Geräuschpegel
- Effektive, energiesparende Druckluftreinigung mittels Filtration Group Multijetdüse
- Volumenstrombereich von 1800 bis 32400 m³/h
- Filterflächen von 48 bis 270 m²
- Rohgasseitiger Filterelementwechsel
- Weltweiter Vertrieb



2. Ausführungen

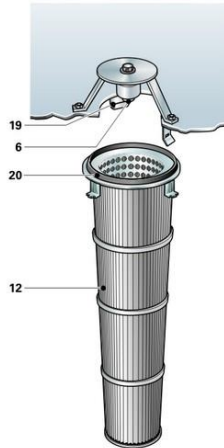
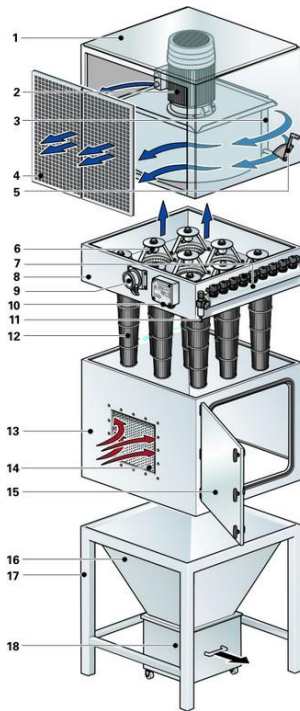


S3, mit Staubschublade



S1, mit Staubkübel

3. Baugruppen und Zubehör



- 1 Schallhaube
- 2 Ventilator
- 3 Lamellenklappe (Option)
- 4 Ausblasgitter
- 5 Stellhebel für Lamellenklappe (Option)
- 6 Abreinigungseinheit (Multijetdüse)
- 7 Druckbehälter mit Membranventilen
- 8 Reingasgehäuse
- 9 Differenzdruckanzeige (Option)
- 10 Filtersteuerung
- 11 Druckminderer (Druckluftanschluss)
- 12 Filterelement
- 13 Rohgasgehäuse
- 14 Rohgaseintritt mit Prallblech
- 15 Wartungstüre
- 16 Staubsammeltrichter
- 17 Gestell
- 18 Staubkübel
- 19 Elementbefestigung
- 20 Dichtungsring am Filterelement

4. Funktionsbeschreibung

Der Rohgasstrom tritt seitlich in das Filtergehäuse (13) ein. Durch das gelochte Prallblech (14) im Eintrittsbereich findet eine gleichmäßige Strömungsverteilung und Vorabscheidung größerer Partikel statt. Beim Durchströmen des Filterelementes (12) wird der Feinstaub auf der Elementoberfläche abgeschieden. In bestimmten, von der Staubbelastung und Filterflächenbelastung abhängigen Zeitabständen wird der Filterkuchen abgereinigt. Der abgelöste Staub fällt nach unten durch den Staubsammeltrichter (16) und wird im Kübel (18) aufgefangen. Das gereinigte Gas strömt in den Reingasraum (8) und tritt durch das Ausblasgitter (4) wieder aus. Die vollautomatische Spülluftabreinigung besteht aus einem Druckluftbehälter mit Membranventilen (7), einer differenzdruckgeregelten Filtersteuerung (10) und den Abreinigungseinheiten (6).

5. Technische Daten

Entstaubungsgerät

Gehäusewerkstoff:	1.0037/S235JR
Oberflächenschutz:	EPS-Pulverbeschichtung RAL 7035 Lichtgrau
Betriebsdruck max.:	- 50 mbar
Betriebstemperatur max.:	50 °C ohne Schallhaube 40 °C mit Schallhaube
Volumen	Ausführung S1: 50 l
Staubbehälter*:	Ausführung S3: 200 l
Wartungsdeckel (-türen):	Baugröße 010x10 bis 020x16: 1 St. Baugröße 024x16 u. 029x16: 2 St. Typ 852 032 Ti ...** (Datenblatt 338 NKQ)

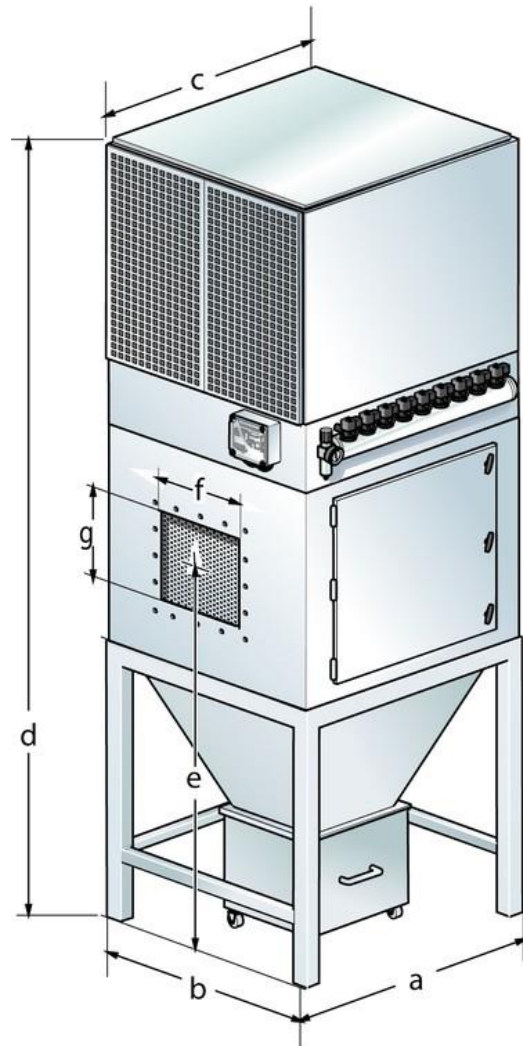
Filterelemente

Abreinigung

Abreinigungssystem:	Filtration Group Multijetdüse
Medium:	öl-, staub- und kondensatfreie Druckluft bei Betriebstemperatur
Druckluftanschluss:	G½ innen
Druckluft max.:	6 bar
Druckluftverbrauch*:	ca. 60 l bis 70 l (i.N.) pro Abreinigungsimpuls
Impulsdauer:	0,2 s
Steuerung:	differenzdruckgeregelte Filtersteuerung (Datenblatt MFS-05 dp)
Ventile:	elektrisches Membranventil

* je nach Ausführung

** Filtermaterial abhängig vom Anwendungsfall



6. Abmessungen

Entstaubungsgerät						Abmessungen [mm]					
Typenbezeichnung	Volumenstrom* [m³/h]	Elementanzahl	Baugröße	Bauart	Gewicht** [kg]	a	b	c	d	e	fxg
SFK-09 004 010x10 S1...	1800 -	4	010x10	S1	800	1015	1015	1100	3636	1500	300x300
SFK-09 004 010x10 S3...	7200			S3	780				3356	1220	
SFK-09 009 016x16 S1...	4050 -	9	016x16	S1	1630	1615	1615	1600	4567	2130	450x450
SFK-09 009 016x16 S3...	16200			S3	1470				3786	1349	
SFK-09 012 020x16 S1...	5400 -	12	020x16	S1	2090	2035	1615	2020	4567	2130	600x600
SFK-09 012 020x16 S3...	21600			S3	1940				3786	1349	
SFK-09 015 024x16 S1...	6750 -	15	024x16	S1	2410	2455	1615	2440	4567	2130	2x450x450
SFK-09 015 024x16 S3...	27000			S3	2180				3786	1349	
SFK-09 018 029x16 S1...	8100 -	18	029x16	S1	2780	2875	1615	2860	4567	2130	2x450x450
SFK-09 018 029x16 S3...	32400			S3	2520				3786	1349	

* Abweichungen von diesen Werten sind bedingt durch Staubart, Gaszusammensetzung und Filterwerkstoff

** Gewicht mit Ventilator und Schallhaube. Abweichungen bedingt durch Ventilatorgröße möglich.

Technische Änderungen vorbehalten!

7. Bestellbeispiel

Grundgerät				Zusatzausstattung	
Gerätetyp	Elementanzahl	Baugröße	Ausführung	mit Staubkübel	mit Staubschublade
SFK-09	018	016x16	S1		
			S3		

8. Auslegung

Für technische Detailinformationen und Rückfragen bzgl. einer sicheren Auslegung wenden Sie sich bitte an uns. Ein entsprechender Fragebogen erleichtert die Zusammenstellung aller wichtigen Parameter.

Zu Geräteprogramm, Abreinigungseinheiten und Filterelementen stehen umfangreiche Unterlagen zur Verfügung. Weitere Informationen zu Installation und Betrieb entnehmen Sie bitte unserer Betriebsanleitung.